



單面、雙面效率管理系統由操控盒，經通訊網路到即時看板，亦可直接與電腦控制站連線

訂購指南

A H S 5 - A 4 2 0 6 6 - A B C D E H J
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1=7字劃顯示器字高

AH= 2.3吋 (60mm) 字高, 中英文貼字每位佔 50mm, 每列高 (H) 110mm
AB= 4.0吋 (100mm) 字高, 中英文貼字每位佔100mm, 每列高 (H) 155mm
AD= 7.0吋 (180mm) 字高, 中英文貼字每位佔200mm, 每列高 (H) 310mm
AE=11.0吋 (280mm) 字高, 中英文貼字每位佔300mm, 每列高 (H) 310mm

2=顯示面

S=單面, D=雙面(現有鋁材, 字高18公分單面可製作, 雙面另訂鐵箱)

3=單列尺寸, 單位mm, 所有電子看板厚 (D) 均為100mm

5=寬 (W) 500*高 (H) 110*厚 (D) 100mm
7=寬 (W) 700*高 (H) 155*厚 (D) 100mm
9=寬 (W) 900*高 (H) 155*厚 (D) 100mm
10=寬 (W) 1000*高 (H) 310*厚 (D) 100mm
12=寬 (W) 1200*高 (H) 310*厚 (D) 100mm
16=寬 (W) 1600*高 (H) 310*厚 (D) 100mm

4=有無操控盒 (AB-RC01A)

N=無操控盒, 直接連線
A=附英文操控盒, 可雙向連線

5=通訊協定

2=RS-232 4=RS-485

6=字高2.3" 米字寬列 (英文、阿拉伯數字皆可)

00=不需米字列
05= 5個米字, 寬500mm, 左邊可加中、英文貼字
10= 滿10個米字, 寬 500mm, 左邊不加中、英文貼字
10= 滿10個米字, 寬 700mm, 左邊可加中、英文貼字
15= 滿15個米字, 寬 900mm, 左邊可加中、英文貼字
20= 滿20個米字, 寬1000mm, 左邊不加中、英文貼字
以上2.3吋米字, 中英文貼字每位各佔50mm

7=7字劃顯示器 (顯示位數)

4=4位數
5=5位數
6=6位數

8=7字劃顯示列數 (最少1列, 最多8列), 空白列除外

1=1列 5=5列
2=2列 6=6列
3=3列 7=7列
4=4列 8=8列

9=電腦中英文割字, 貼中文者選用大寫, 貼英文者選用小寫 (選擇以下字元或者其他需求另指定)

貼中文:

A: 米字列
B: 計劃值
C: 目標值1
D: 目標值2
E: 實際值1
F: 實際值2
G: 實際值3
H: 差異值1
I: 差異值2
J: 達成率
K: 總計
L: 不良品
M: 不良率
N: 開機時間
O: 停機時間
P: 運轉時間

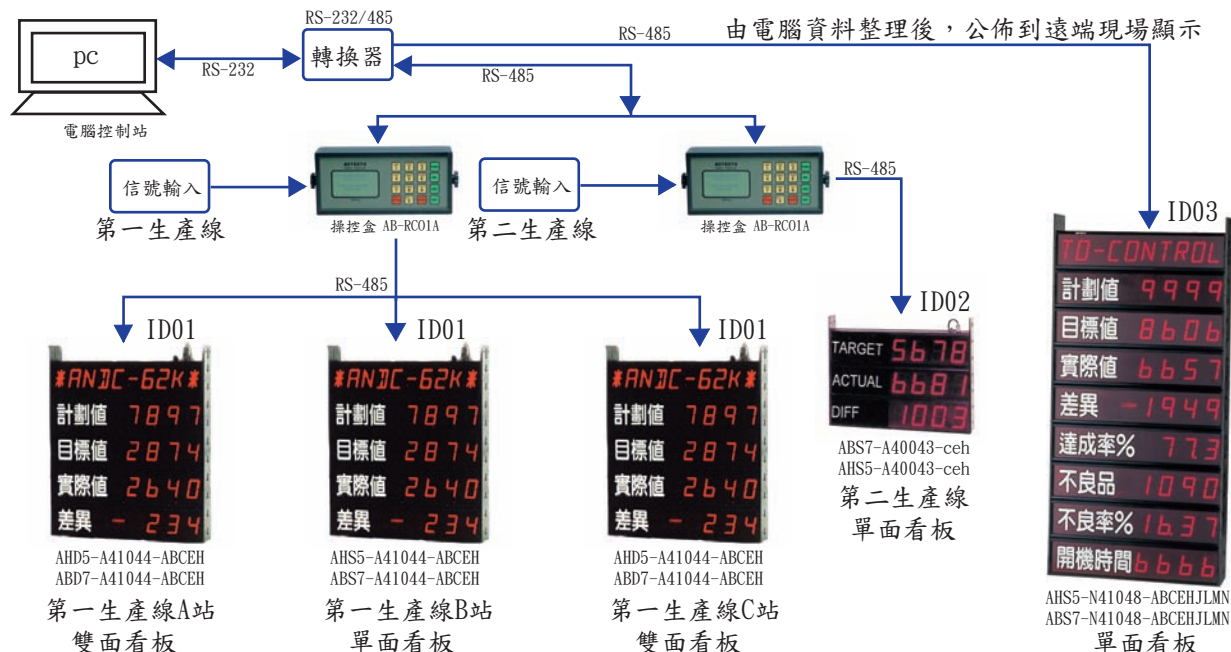
貼英文:

a: NUMERIC
b: PLAN
c: TARGET1
d: TARGET2
e: ACTUAL1
f: ACTUAL2
g: ACTUAL3
h: DIFF1
i: DIFF2
j: ACT%
k: TOTAL
l: ERROR
m: ERR%
n: REALTIME
o: STOPTIME
p: WORKTIME

附註說明:

- 所有場所周圍溫度-10度~+65度, 相對濕度20~95%RH。
- 有停電記憶功能, 外部端子復歸。可擴充性高, 整合各生產線即時資訊, 掌握產能進度。目標明確, 減少溝通障礙。即時發現問題即時改正。提高公司形象, 與電腦整合, 從接單到生產一氣呵成, 未連線前可獨立作業, 可事先預留連線, 再分階段完成。
- 單、雙面顯示效率管理系統可任意組合, 7字劃顯示列數, 最少為1列, 最多為8列, 加米字兩列, 由 AB-RC01A操控盒操作使用, 米字多列可由PC操作。目標值可由操控盒人工設定時間計數, 同時配合作息時間。差異值、達成率、不良率, 自動演算比較輸出, 外接燈號或警報。差異值=實際值-計劃值, 達成率(%)=實際值÷目標值, 不良率(%)=不良品÷實際值
- 所有電子看板外觀尺寸單、雙面厚度皆相同, 均為100mm。
- 操控盒、看板電源AC90~250V, 50/60HZ, 信號電源供應DC 12V, 100mA, 接點、無接點信號輸入 (NPN輸入), 加算/減算, 加減算, 具有倍率乘數, 可設定調整。

現場管理系統即時顯示看板示意圖: (例)



一、操控盒AB-RC01A各按鍵功能說明：正面，每按一次鍵會嗶一聲！

- FUNC**：每按鍵一次，主功能畫面就往下移一項，並只能觀看無法修改。
- SEL**：每按鍵一次，主功能和各項功能就往下移一項，有游標指示部分才能夠進行修改，並在單一項目修改完成後必須按 **ENT** 鍵確認。
- ESC**：每按鍵一次，內部功能就往上移一項，同時有游標指示，往上移至主畫面則為主功能往上移一項，最終回至主畫面。
- ENT**：各項功能修改完成確認鍵，連續按此鍵二次，立即回主畫面。
- ALPHA**：在數字修改項目為游標往左移一位，在功能項目為功能切換或功能選項往上移一項。
- RESET**：在數字修改項目為游標往右移一位，在選項功能為往上移一項。
- ABC 1** **DEF 2** **GHI 3** **JKL 4** **MNO 5** **PQR 6** **STU 7** **VWX 8** **YZ- 9** 各鍵為英文和數字複合鍵使用，**0** 附加為空白鍵。
- 主功能為最多使用8組數字顯示，英文米字型顯示1組，合計9組顯示。
- 英文米字型顯示以5個為1組，顯示幕最多20個字，可輸入最多30個字。
- 顯示方式有三種A=靜止顯示方式，B=閃爍顯示方式，C=旋轉顯示方式。
- 字數顯示超過字幕可顯示字數範圍時，使用C項旋轉顯示，字幕顯示分成兩列時使用A項靜止或B項閃爍顯示。
- 不顯示英文字時，第8個至12個字會轉成顯示時鐘。（目前設計顯示方式由右至左，顯示現在時間，可設定校正）
- 主畫面固定顯示單一功能選擇，按 **FUNC** 鍵移至要固定的顯示項目，按 **ENT** 鍵超過3秒嗶一聲後即固定顯示此項目，解除時可按 **ENT** 鍵加 **ESC** 鍵一下放開，嗶一長聲即代表解除。
- 操控盒和看板端有ID連線設定，訂貨時需註明。
- 操控盒和PC端有ID連線設定，傳輸速率1200至19200有四項選擇，傳輸方式有主動(ACTIVE)和被動(PASIVE)選擇，主動模式傳送資料和看板相同。
- A、B、C、D、E、F、G、K、L各項內部小項目如未使用序號部分往上移、C-A至C-L為固定不上移。
- 橙色部分為主項目代表FUNC在PC連線時不能修改，綠色部分為副項目代表SEL在PC連線時配合LCD畫面顯示來決定是否可修改，每一字串讀寫為14個字。
- ID號碼和時鐘、傳輸速率、主、被動部分不接受PC連線修改。
代碼如下：(0) ROTATE/(1) STABLE (2) /FLASH, (1) EN/(0) DIS, (0) INT/(1) EXT, (0) H/(1) L, (0) UP/(1) UD, (0) N/(2) C, (0) UP, (1) DN



AB-RC01A

二、操控盒AB-RC01A背面說明：

【AB-RC01A操控盒端子配線圖】 INPUT (NPN), 所有GND 0V均為共同點, DC+12V亦為共同點。

